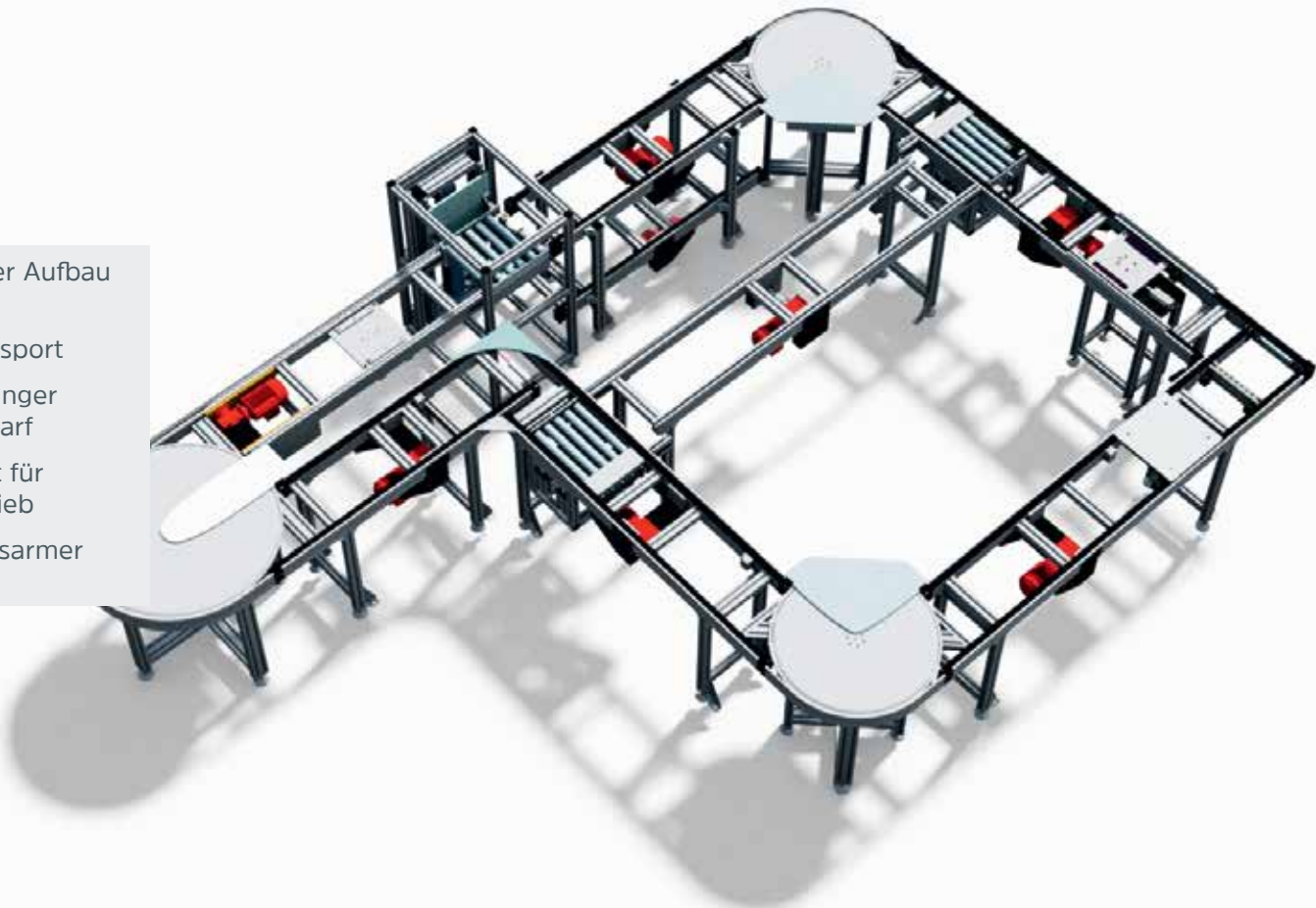


- Modularer Aufbau
- Präziser Quertransport
- Sehr geringer Platzbedarf
- Geeignet für Staubetrieb
- Wartungsarmer Betrieb



## **FLEXIBLES MONTAGE- SYSTEM**

### *FMS*

Fördertechnik



PRODUKTE



LÖSUNGEN



SERVICE

## WERKSTÜCKTRÄGER TRANSFERSYSTEM: FMS

### Flexibles Montagesystem

mit Werkstückträgern, die auf Staurollenketten, speziellen Gurten oder Ketten transportiert werden.

Standardisierte Module zum exakten Positionieren, Ausheben oder Drehen ermöglichen die sehr schnelle Realisierung kompletter Montagelinien. Zahlreiche Installationen bei renommierten Automobilzulieferern stellen seit Jahren die Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit dieses Transportsystems unter Beweis. Die patentierte Umlenktechnik reduziert dabei den Steuerungsaufwand für die gesamte Anlage auf ein Minimum.



## KEY FEATURES

- Ein komplettes Transport- und Positioniersystem für Werkstückträger, die schnellste und vielseitigste Form für die Prozessoptimierung in der Serienherstellung

### 1. Werkstückträger

- Präzisionsgefräste Trägerplatte
- Von allen Seiten zugänglich, auch von der Unterseite
- Gleitleisten aus antistatischem Polyethylen
- Räder in den Ecken verringern die seitliche Reibung und verbessern die Führungseigenschaften
- Exakte Positionserfassung mit Zentrierbuchsen

### 2. Quertransport

- Ein- und Ausschleusung, Richtungswechsel
- Sehr geringer Platzbedarf
- Einfach in die Anlage zu integrieren

### 3. Drehteller

- Ohne Steuerelemente
- Praktisch wartungsfrei
- Gleichbleibende Orientierung

### 4. Lifts nach oben / unten

- Senkrechtes Verfahren mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb
- Präzise Führung mit Lineareinheiten

### 5. Band- und Kettenförderer

- Variationen: Doppelgurt, Kettenantrieb oder Kombination
- Geeignet für Staubetrieb
- Struktur aus Aluminiumprofilen
- Einfach zu erweitern und wiederverwendbar

### 6. Vereinzeler

- Vereinzeler: ohne oder mit Dämpfung von 3 bis 220 kg
- Schalterhalter: Verschiedene Halter für induktive Näherungsschalter M12 sichern die Abwesenheit und Durchgangskontrolle der Werkstückträger

### 7. Hebe- und Positioniervorrichtung

- Exakte Positionierung der WT für Bearbeitungsvorgänge
- Max. Belastung 100 kg
- Optional mit Drehvorrichtung für Richtungswechsel